



VÝPIS PREFABRIKÁTŮ:

OZNAČ.	ROZMĚR (DL/Š/V)	POPIS	KS
A10	5900/1200/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	190
A11	5900/1070/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	13
A12	5900/700/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	2
A13	5850/1200/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	28
A14	5850/1070/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	2
A15	6600/1200/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	29
A16	6600/880/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	1
A17	6600/500/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	2
A18	3400/1200/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	31
A19	3400/880/200	PŘEDPÍATÝ STROPNÍ PANEĚL: $q_{min}^k = 4,50 \text{ kNm}^{-2}$	1
P1	1190/140/240	ŽB. PŘEKLAD RZP 119/14/24V	2
P2	1490/140/240	ŽB. PŘEKLAD RZP 149/14/24V	34
P5	2390/140/240	ŽB. PŘEKLAD RZP 239/14/24V	6
P6	2690/140/240	ŽB. PŘEKLAD RZP 269/14/24V	4

POZNÁMKA:  $q_{min}^k$  [kNm<sup>2</sup>] – POŽADOVANÉ MIN. CELKOVÉ ROVNOMĚRNÉ CHARAKTERISTICKÉ ZATÍŽENÍ BEZ VL. TĚH. PRVKŮ

VÝPIS OCELOVÝCH NOSNÍKŮ:

OZNAČ.	PROFIL – DELKA (MM)	KS	POZNÁMKA
	I č. 180 – 3600	2	PŘEKLAD
a	L 140/140/12 – 400	2	PRO ULOŽENÍ PŘEKLADŮ, KOTVIT DO SLOUPU DĚMA KOTVAMI M10
	U č. 200 – 5900	8	STROPNÍ NOSNÍK
	I č. 200 – 5900	1	STROPNÍ NOSNÍK
	U č. 200 – 6600	3	STROPNÍ NOSNÍK
	I č. 160 – 1200	1	VÝMĚNA
	I č. 160 – 1750	3	VÝMĚNA
	I č. 160 – 2100	2	VÝMĚNA

POZNÁMKA:

- NOSNÉ STĚNY JE NUTNÉ PRO ULOŽENÍ PANEĚLŮ OPATŘIT POD ÚROVNI STROPŮ ROZDÍLEČÍ BETONOVOU MAZANINOU TL. 50 MM S VLOŽENOU VÝZTUŽNOU SÍŤÍ
- BETON C 20/25 – XC1, VÝZTUŽ SÍŤ KARI Ø8,2–100/Ø6,5–300(A82) – (V8) VIZ VÝKRES č. 414

POZNÁMKA:

- PROSTUPY V PŘEDPÍATÝCH PANELECH MAX. ŠÍŘKY 120 MM LZE PROVÁDĚT POUZE V DUTINÁCH PANEĚLŮ; PŘI SEKÁNÍ NEPOŠKODIT NOSNÁ ŽEBRA!
- PROSTUPY DO 120/120 MM V DUTINÁCH PANEĚLŮ NEZAKRESLENY; PROVÉST PODLE REALIZAČNÍ DOKUMENTACE PROFESÍ ZT, UT, VZT
- PO OSAZENÍ PANEĚLŮ VLOŽIT ŽALÍVKOVOU VÝZTUŽ – VIZ VÝKRES č. 414
- PŘED PROVÁDĚNÍM ŽALÍVEK ŘÁDNĚ OČISTÍ A NAVLHČIT STYČNÉ SPÁRY PANEĚLŮ

ŽALÍVKA BETON C20/25

VEDOUcí AKCE	ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	<b>JPA</b> spol. s r.o. JIHLAVA společnost projektových atelierů Havířkova 46, 586 01 JIHLAVA tel: 567 306 746, fax: 567 310 377 E-mail: projekce@spa.j.cz
ING. ARCH.	ING. RAD. SOJKA	ING. RAD. SOJKA	
PETR HOLUB			
MÍSTO, OKRES:	PELHŘIMOV	PELHŘIMOV	
INVESTOR :	KRAJ VYSOČINA, ŽIDKOVÁ 1882/57, 587 33 JIHLAVA		
AKCE:			
		FORMÁT	8 x A4
		DATUM	01/2023
		STUPĚN	DPS
		ZAKÁZKA č.	2209-03-001
PRÍLOHA:	TVAR A SKLADBA STROPŮ 2. NP	MÉRITKO	1:100
		ČÍSLO PRÍLOHY	402

**D3** – DOBETONÁVKY-DESKA TL. 140 MM, BETON C20/25, VÝZTUŽ SÍŤ KARI Ø6,0–100/6,0–100 – CELKEM 50,0 M<sup>2</sup>  
ULOŽENÁ DO PŘÍRUB OCELOVÝCH NOSNÍKŮ A NA ŽDIVO; K NIM SÍŤ PŘIVÁRIT DO TLOUŠTKY STROPŮ DOPLNIT UJAPRBETONEM

**S1**